



Министерство образования и науки Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет
промышленных технологий и дизайна»

111809

Шифр _____



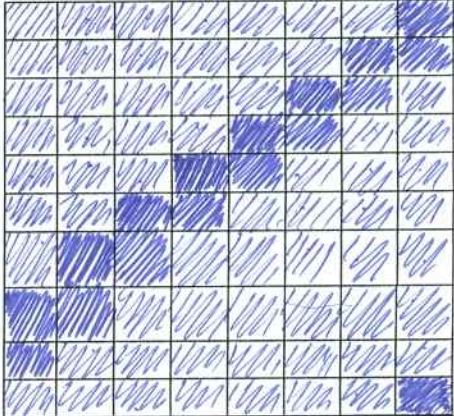
Региональный этап Всероссийской олимпиады школьников по техноЛОГИИ

Фамилия Коркина
Имя Ксения
Отчество Андреевна
Регион Лен. обл., г. Приозерск.
Класс 10
Подпись участника Коркина.

Тур	Балл	Подпись жюри
1	3	
2		
3		
ИТОГО		



Бланк ответов 10 – 11 класс

№ п/п	Ответ																				
1.	3214																				
2.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Вид теста</th> <th>Рыхлитель</th> <th>Процесс</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Дрожжевое</td> <td>Дрожжи, сода</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Песочное</td> <td>маргарин, сода</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Бисквитное</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Вид теста	Рыхлитель	Процесс	Дрожжевое	Дрожжи, сода		Песочное	маргарин, сода		Бисквитное										
Вид теста	Рыхлитель	Процесс																			
Дрожжевое	Дрожжи, сода																				
Песочное	маргарин, сода																				
Бисквитное																					
3.	особенность в том, что в кулебаке присутствует одновременно несколько видов начинки.																				
4.	правильное пятиразовое питание																				
5.	<table border="1"> <tr> <td>к</td> <td>и</td> <td>п</td> <td>и</td> <td>ч</td> <td>е</td> <td>н</td> <td>и</td> <td>е</td> </tr> </table>	к	и	п	и	ч	е	н	и	е											
к	и	п	и	ч	е	н	и	е													
6.	Решение: 35 35																				
7.	производство нетканых материалов экономически выгоднее, также требуется меньше технического оборудования, чем для производства тканей колотен.																				
8.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>1.</th> <th>Качества тканей</th> <th>2.</th> <th>Свойства материала</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>А</td> <td>немнущиеся;</td> <td>А</td> <td>не мнётся</td> </tr> <tr> <td>Б</td> <td>непромокаемые</td> <td>Б</td> <td>не промокает</td> </tr> <tr> <td>В</td> <td>«дышащие»</td> <td>В</td> <td>пропускает воздух</td> </tr> <tr> <td>Г</td> <td>не загрязняющиеся</td> <td>Г</td> <td>не пачкается</td> </tr> </tbody> </table>	1.	Качества тканей	2.	Свойства материала	А	немнущиеся;	А	не мнётся	Б	непромокаемые	Б	не промокает	В	«дышащие»	В	пропускает воздух	Г	не загрязняющиеся	Г	не пачкается
1.	Качества тканей	2.	Свойства материала																		
А	немнущиеся;	А	не мнётся																		
Б	непромокаемые	Б	не промокает																		
В	«дышащие»	В	пропускает воздух																		
Г	не загрязняющиеся	Г	не пачкается																		
9.	<table border="1"> <tr> <td>В</td> <td>О</td> <td>Й</td> <td>Л</td> <td>О</td> <td>К</td> </tr> </table>	В	О	Й	Л	О	К														
В	О	Й	Л	О	К																
10.	<p>  - нить основы  - нить утка </p> 																				

Vertical text or markings on the left side of the page.


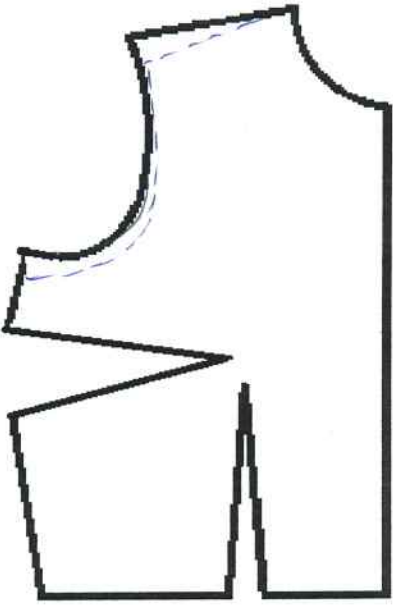
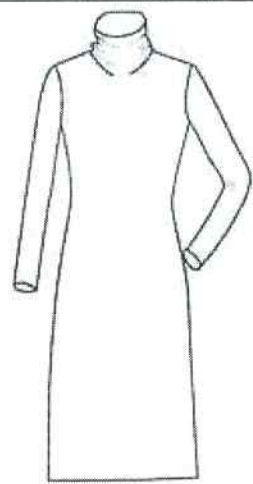
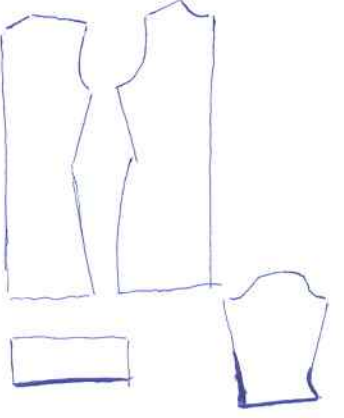
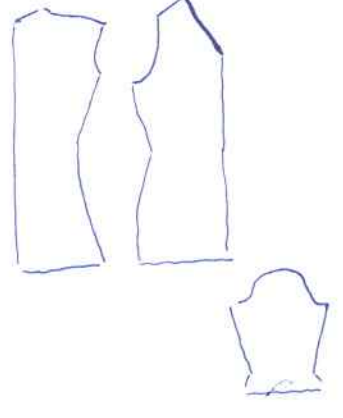
Faint markings or text in the upper right quadrant.

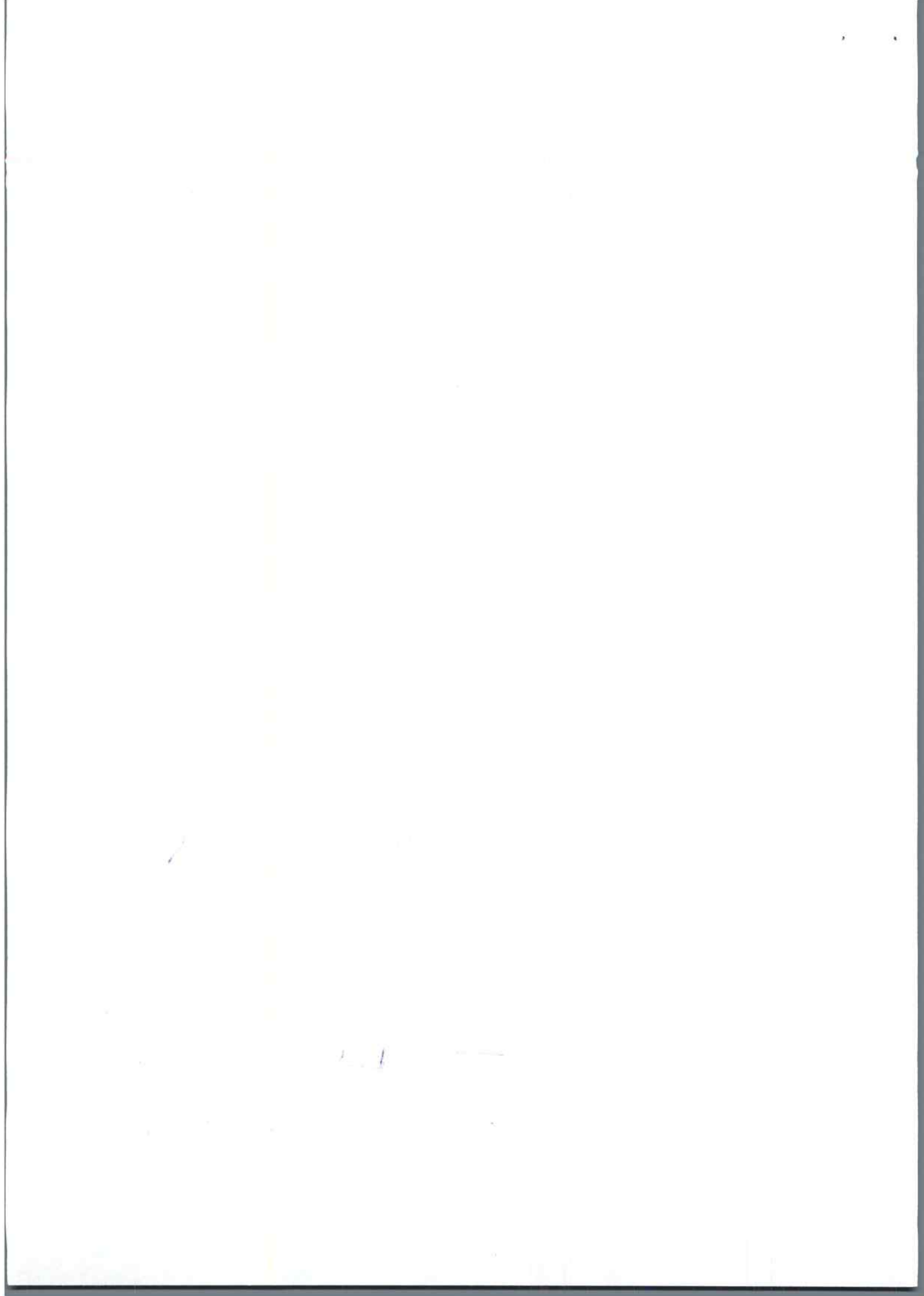
Faint markings or text in the middle right quadrant.

Faint markings or text in the lower middle quadrant.

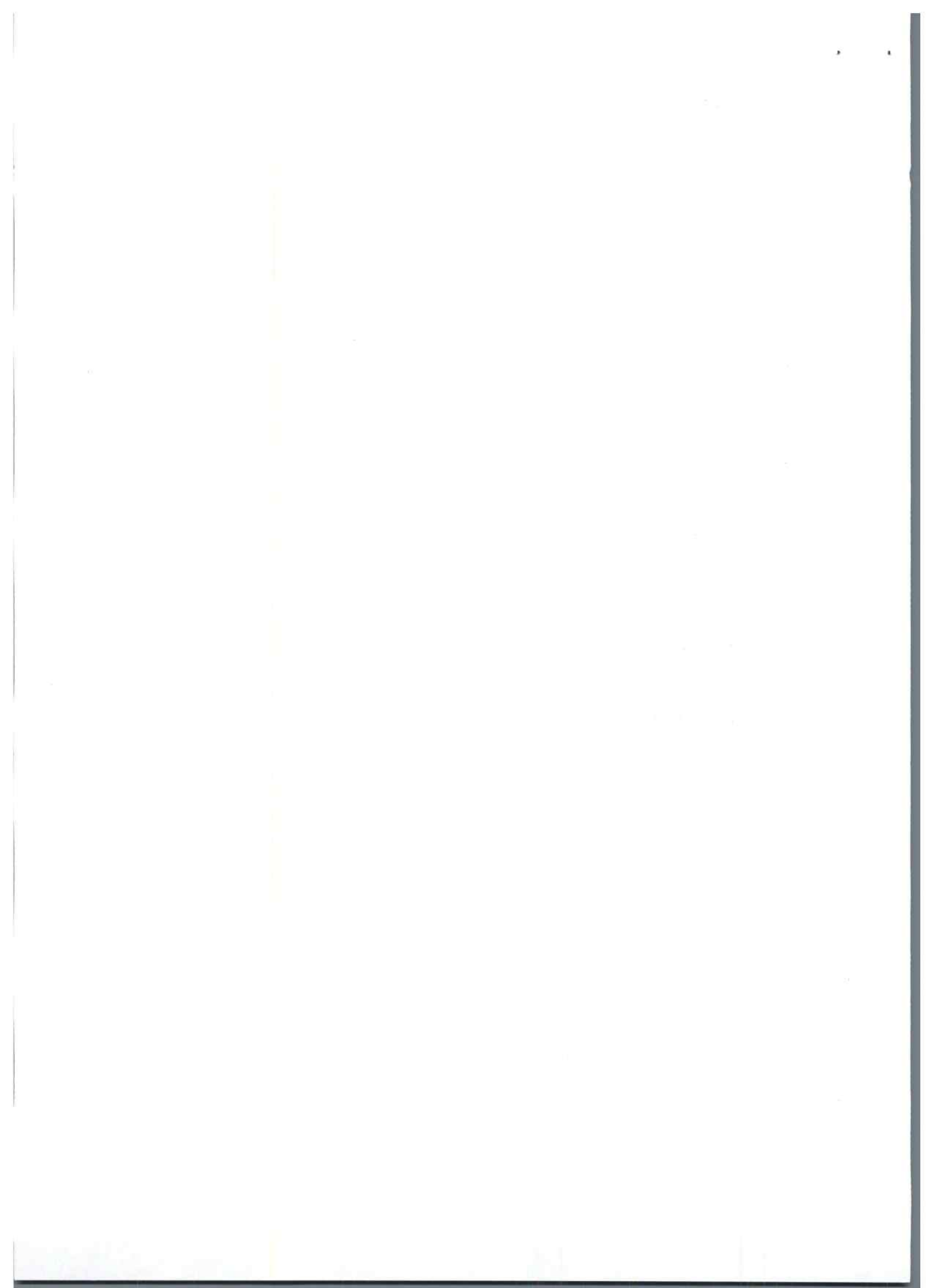
Faint markings or text on the right side.



11.	какт		
12.	лазерная печать		
13.	2, т.к. отверстие пуговицы сужается с каждой стешком		
14.	Эскиз 	Способ устранения Причины: неправильное построение воротника  Способ устранения: углубить пройму	
15.	эскиз заказщицы 	1 вариант изменения 	2 вариант изменения 
Изменения модели:		1 укоротить рукав и воротник	2. изменить вырез горловины 2. убрать воротник.



16.	Плетение из Бисера.		
17.			
18.	а) Древний Египет; лен		
19.	а		
20.	руководство		
21.	вышивка бисером, пайетками.		
22.	для придания объёма комнате, дальше линия больше.		
23.	ресурсосберегающие технологии - дорожки		
24.	Решение:		



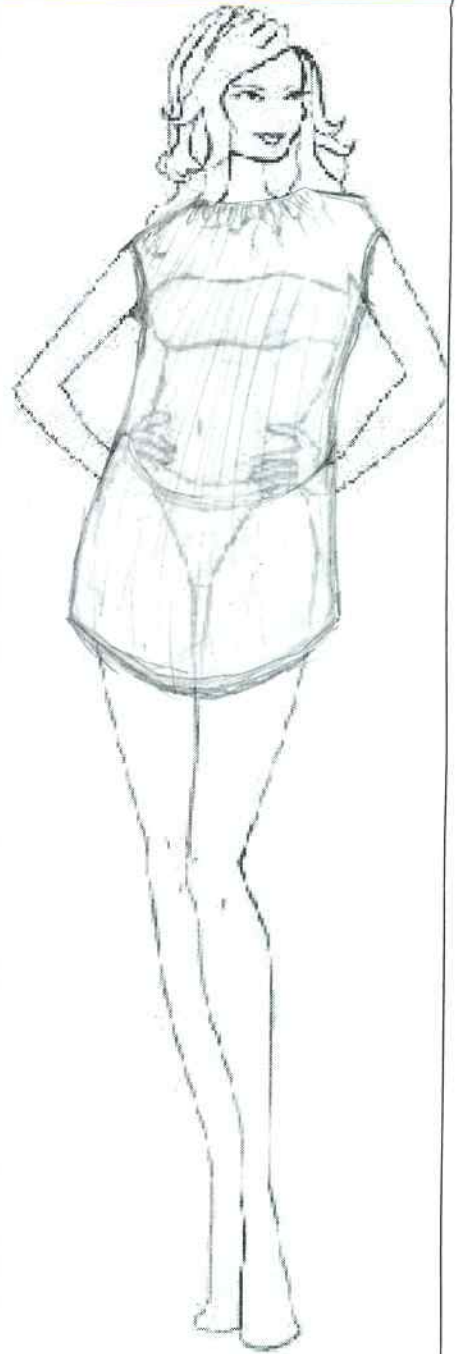
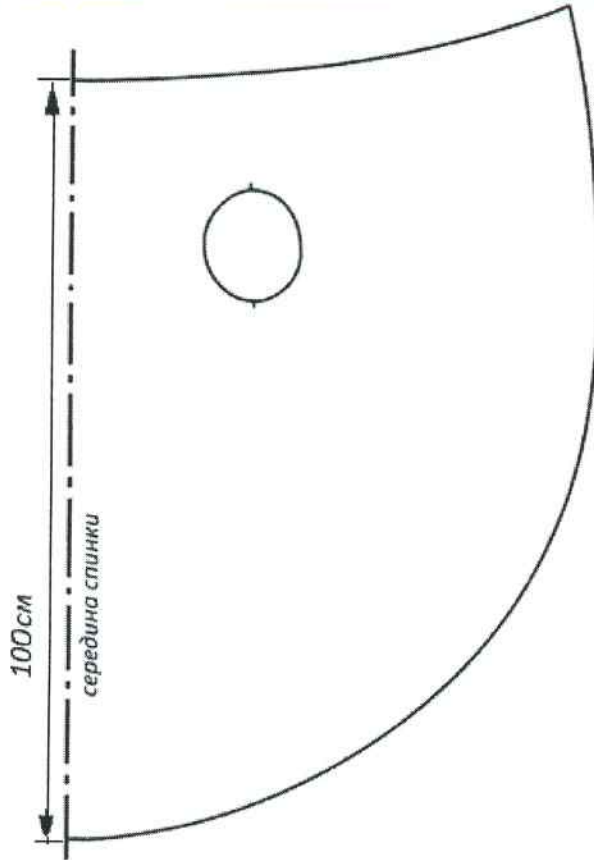
25.

1. Макет изделия

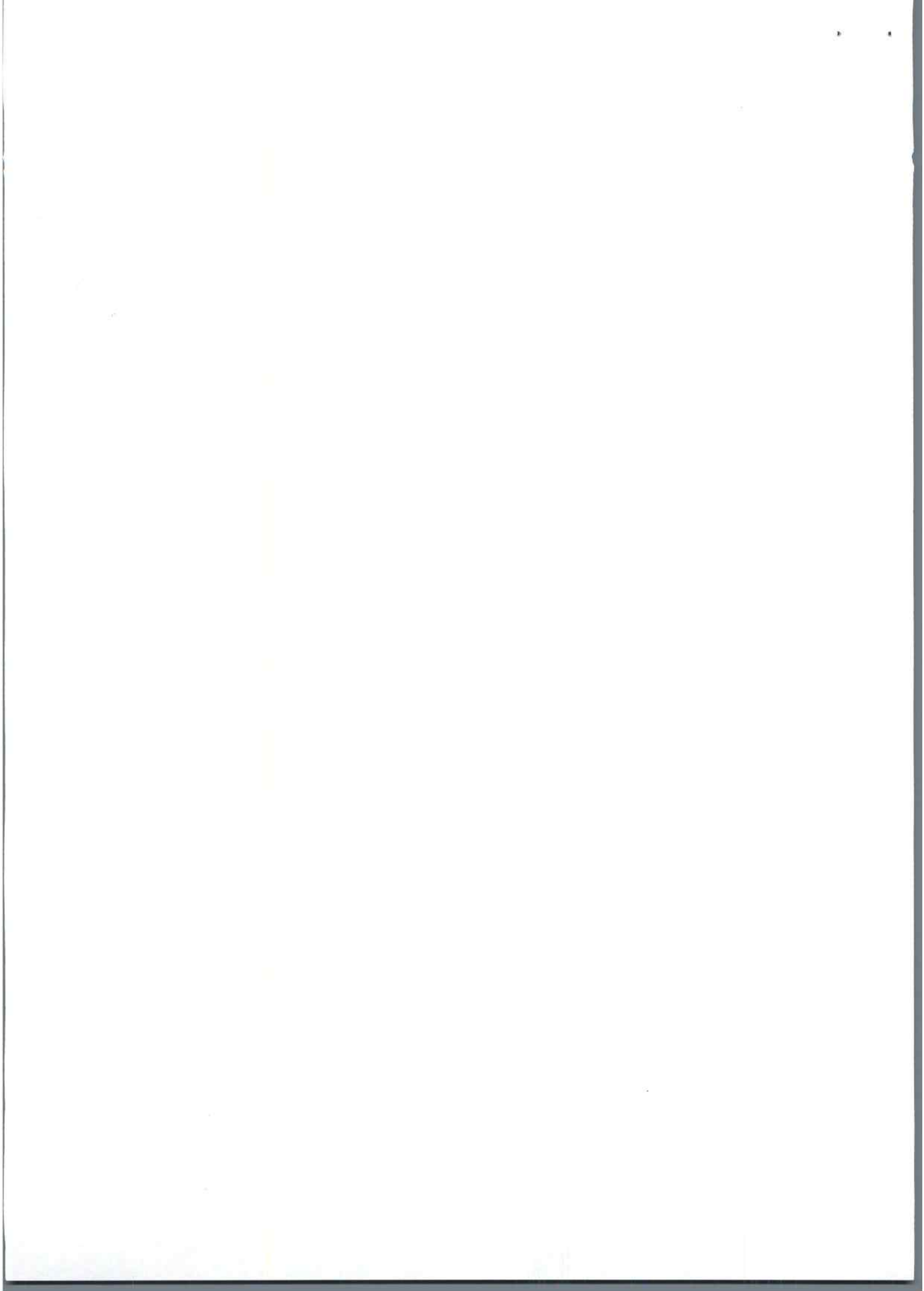
Таблица 1

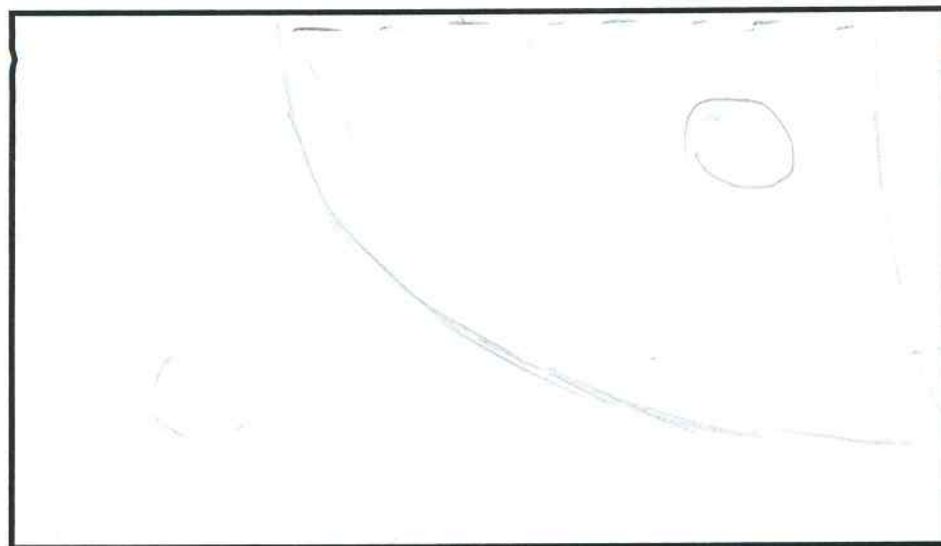
Выкройка

Макет изделия на фигуре



2. Раскладка деталей кроя





75cm

кромки

3. Расход ткани:

4. Ткани и их волокнистый состав для модели:

Флис, синтеп, лён, трикотаж

5. Способы обработки срезов изделия:

в кант; с закрытыми срезами, с открытыми срезами.

6. Технологическая последовательность обработки рулика.

Последовательность обработки рулика	Схема или эскиз операции

Vertical text or markings on the left side of the page.

Faint text or markings on the right side of the page.

